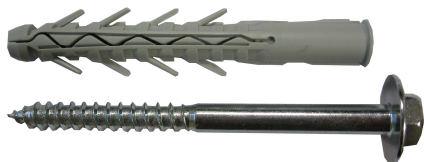


Opis

Kołek rozporowy ramowy posiadający prostą i sprawdzoną konstrukcję części rozporowej. Dzięki długiemu trzpieniowi kołek stosowany do montażu przelotowego. Długi trzpień łączy dowolne części materiałów budowlanych i nienośne warstwy z tynku oraz izolacji. Długa część rozporowa gwarantuje max. nośność dzięki rozłożeniu siły na wiele przegród w przypadku materiałów z pustkami powietrznymi.



Zastosowanie

Stosowany do materiałów z pustkami powietrznymi: cegły kratówki, pustaków szczelinowych, gazobetonu, itp. oraz do materiałów pełnych typu beton, cegła. Kołki nadają się do mocowania listew elewacyjnych, drewnianych, szkieletów pod pokrycia elewacyjne, ram okiennych i drzwiowych, itp.

Materiał

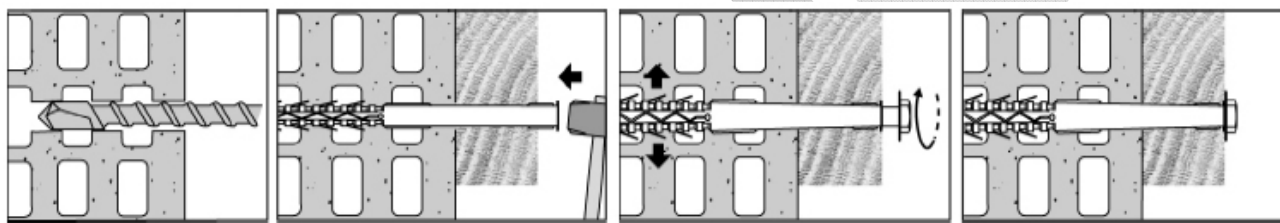
Element rozporowy: Poliamid typu PA6.

Temperatura stosowania (pracy): -40 ... +80°C.

Temperatura montażu (instalacji): +5 ...+40°C.

Wkręt: w klasie 4.8, ocynkowany, min 5µm w pasywacji białej.

Montaż TSX-S 16

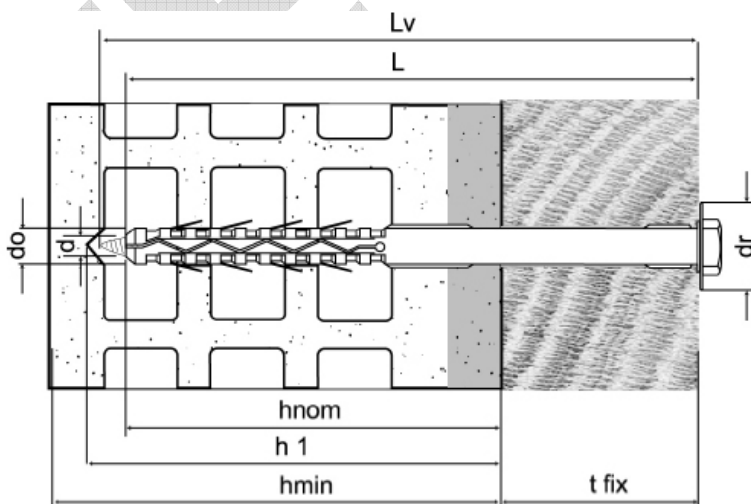


Dane techniczne

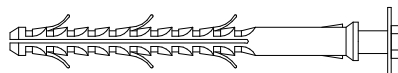
Symbol	Materiał	Obciążenie siłą wyrywającą [kN]	Obciążenie siłą ścinającą [kN]
φ 16	Beton C20/25	1,8	2,5
φ 16	Cegła pełna	1,7	2,0
φ 16	Porotherm	0,4	1,5

Zalecany moment dokręcania $M_{cons} = 10,3$ [Nm]

Min. odległość od krawędzi i rozstaw między kotwami: 140 [mm.]



- do – φ wiercenia
- d – φ śruby
- t fix – max. grubość elementu mocowanego
- h nom – nominalna głębokość otworu
- h min – min. grubość podłoża
- h 1 – min. głębokość otworu
- dr – średnica podkładki
- L – długość kołka
- Lv – długość śruby



Parametry montażowe/opakowania TSX-S

Symbol d x L	Opakowanie jednostkowe [szt.]	t fix [mm]	ϕ do [mm]	h nom [mm]	h 1 [mm]	h min [mm]	d [mm]	Sw [mm]	d r [mm]	Lv [mm]
TSXS 16140	25	45	16	95	110	140	12	19	34	150
TSXS 16160	25	65								170
TSXS 16200	25	105								210
TSXS 16240	25	145								250

TECHNOX

TECHNOX – TECHNIKA ZAMOCOWAŃ

A. Rogulski, W. Stasiecki, K. Wojciechowski

Spółka Jawna

Jana Pawła II 26, Słupno

05-250 Radzymin

tel. (+48 22) 819 14 50, fax. (+48 22) 774 30 37

<http://www.technox.pl>, e-mail: office@technox.pl

Niniejsza dokumentacja jest własnością Technox.

Przedruk i kopiowanie bez zgody Technox zabronione.